一、设备名称：超低温冰箱

二、设备数量：一台

三、技术规格及要求：

1、有效容积≥490升，立式，标准装载量为288个2英寸冻存盒；

2、设定温度范围-40°C～-86°C 之前可调节；

3、标配多种故障报警（高低温报警、传感器报警、冷凝器散热差报警、环温超标报警、断电报警、门开报警、电池电量低报警），两种报警方式（声音蜂鸣报警、灯光闪烁报警）；多重保护功能（开机延时保护可设定时间、显示面板密码锁功能、断电记忆功能）；

★4、采用HC制冷系统，明确制冷剂用量，制冷剂用量符合国家安全标准；

5、符合《低温保存箱节能环保认证》要求，并获取节能、环保报告及证书； 提供中国质量中心出具的节能证书和环保证书；

★6、 25℃环温时，耗电量应小于11Kw.h/24h；需提供国家电子电器安全质量监督检验中心出具的报告；

7、一体式手把门锁设计，单手实现开关门。可同时使用暗锁及双挂锁；

8、4个发泡内门并带密封条设计，外门4层密封。整机共计5层密封，保温效果好；

9、进口压缩机2个，功率≤900W；

10、LED 显示屏，可显示环温及输入电压；

11、使用航空真空隔热材料VIP，厚度≥25mm；

12、内胆为电锌板喷粉，防腐蚀，导热快；

13、微电脑控制，并配置大容量存储空间，实时保存箱内设定温度、实际温度、高、低温报警温度、输入电压、环温等数据，数据可永久保存，且可通过自带的USB端口导出全部数据，实现数据的可追溯性；

14、具有内置5V冷链供电系统，确保用电安全，减少外部布线，降低故障风险；

★15、具有可加热平衡孔模块，可满足短时间内连续开门；

16、双测试孔设计，方便用户实验使用和监控箱内温度；

17、双外门设计；

18、可选配网络接口，选配同品牌智能温度记录仪、冷链安全监控系统，全程监控并记录冷链设备运行状态，并短信报警；

19、可选配样本资源管理信息化系统；规范、便捷管理样本；

20、整机三年质保（易耗品不保修）；

21、投标时要提供原厂家对本项目授权书和售后服务承诺书原件；

22、详细配置：冰箱主机一台，采集模块1个、中继模块1个(与前系统配套使用）。